

WIE MAN EINE ZUSAMMENGESetzte SPRITZDÜSEN-NUMMER LIEST

Airless-Spritzdüsen für Verbundwerkstoffe - Beispiel: CST521

1. Die ersten drei Buchstaben (CST) stehen für „Composite Spray Tip“ (Spritzdüse für Verbundwerkstoffe).
2. Die 4. Stelle gibt die Spritzbildbreite an.
Verdoppeln Sie diese Zahl, dann erhalten Sie die Spritzbildbreite bei 300 mm.
In diesem Fall ergibt 5 ein Spritzbild mit 250 mm Breite bei einem Abstand von 50 mm.
3. Die letzten beiden Ziffern geben die Öffnungsgröße an.
In diesem Fall entspricht 21 einer Öffnungsgröße von 0,021 Zoll.



Aufprallschlitzdüsen für Verbundwerkstoffe - Beispiel: CSTS75

1. Die ersten drei Buchstaben (CST) stehen für „Composite Spray Tip“ (Spritzdüse für Verbundwerkstoffe).
2. An der 4. Stelle steht ein S für Edelstahl oder ein T für Werkzeugstahl.
3. Die 5. Stelle gibt die Spritzbildbreite an.
Verdoppeln Sie die Zahl, dann erhalten Sie die Spritzbildbreite bei 450 mm (18 Zoll).
In diesem Fall ergibt 7 ein Spritzbild mit 350 mm Breite bei einem Abstand von 450 mm.

Airless-Spritzdüsen für Verbundwerkstoffe (CSTXXX)

GRÖSSE DER DÜSENBOHRUNG - ZOLL

SPRITZBREITE

ZOLL	(MM)	0,015	0,017	0,019	0,021	0,023	0,027	0,031	0,035	0,043	0,051	0,061	0,071
4	100	215	217	219	221	223	227	231	235				
6	150	315	317	319	321	323	327	331	335	343	351		
8	200	415	417	419	421	423	427	431	435	443	451	461	471
10	250	515	517	519	521	523	527	531	535	543	551	561	571
12	300	615	617	619	621	623	627	631	635	643	651	661	671

Aufprallschlitzdüsen für Verbundwerkstoffe (CSTXXX)

GRÖSSE DER DÜSENBOHRUNG - ZOLL

SPRITZBREITE

ZOLL	(MM)	0,018	0,021	0,036	0,042	0,052	0,062	0,070	0,081
6	150	S31	S32	S33	S34	S35	S36, T36	S37, T37	
8	200	S41	S42	S43	S44	S45	S46, T46	S47, T47	
10	250	S51	S52	S53	S54	S55	S56, T56	S57, T57	S58
12	300	S61	S62	S63	S64	S65	S66, T66	S67, T67	S68
14	350	S71	S72	S73	S74	S75	S76, T76	S77	S78
16	400	S81	S82	S83	S84	S85	S86, T86	S87	S88
18	460	S91	S92						

