

Suncoat 900

Beschreibung

Suncoat 900 ist eine spritzbare Gelcoat, die sich durch eine extrem hohe UV-Beständigkeit auszeichnet. Sie ist thixotropiert und vorbeschleunigt und in der Basisversion nicht eingefärbt.

Anwendung

- Verkleidungsteile

Eigenschaften im unvernetzten Zustand

Eigenschaft	Einheit	Wert	PM
Gelierzzeit	Minuten	13 – 17	ICON 002
Dichte	g/cm ³	1,15 – 1,39	ICON 012
Viskosität	mPas	22 – 28	ISO 2555
Styrolgehalt	%	26 – 28	ICON 003

Gelierzzeit: 20°C, 2% MEKP-50
Viskosität: 50 rpm bei 20 °C

Eigenschaften im vernetzten Zustand

Eigenschaft	Einheit	Wert	PM
Bruchdehnung	%	3	ISO 527
Zugfestigkeit	MPa	45,42	ISO 527
Biegefestigkeit	MPa	78,80	ISO 178
Wärmeformbest.	°C	65	ISO 75-3
Barcolhärte	-	45	-

Pures Harz, 2% MEKP-50, 24h bei RT, 3h bei 80 °C

Versionen

Gelcoat 900 ist in folgenden Versionen lieferbar:

Version	Eigenschaft
GF 900	Topcoat
GR 900	Verkürzte Gelierzzeit (9 – 13 Minuten)
901	Streichfähig

Verarbeitung

Applikation mit geeigneter Airless-Anlage.

Eine Schichtstärke von 600 – 800 µm in mehreren dünnen Schichten (150 – 200 µm) wird empfohlen.

Nachhärtung / Temperung

Um die Eigenschaften von Suncoat 900 zu verbessern, ist eine vollständige Durchhärtung des Laminats notwendig. Dazu sollte das Laminat 24h bei 16 – 20 °C aushärten. Im unmittelbaren Anschluss wird das Laminat 16h bei 40°C getempert.

Empfehlung vor Gebrauch

Vor Gebrauch gut mischen.

Um eine optimale Polymerisation zu erhalten, sollte der MEKP-Härter (z.B. Butanox M50-Typ) zwischen 1,25% und 2,5% dosiert und homogen vermischt werden.

Bitte überprüfen Sie vor Nutzung die Material- und Raumtemperatur (RT: 18 – 25 °C).

Lieferform

Lieferbar in 25kg Hobbocks und 225kg Fässern.

Lagerung

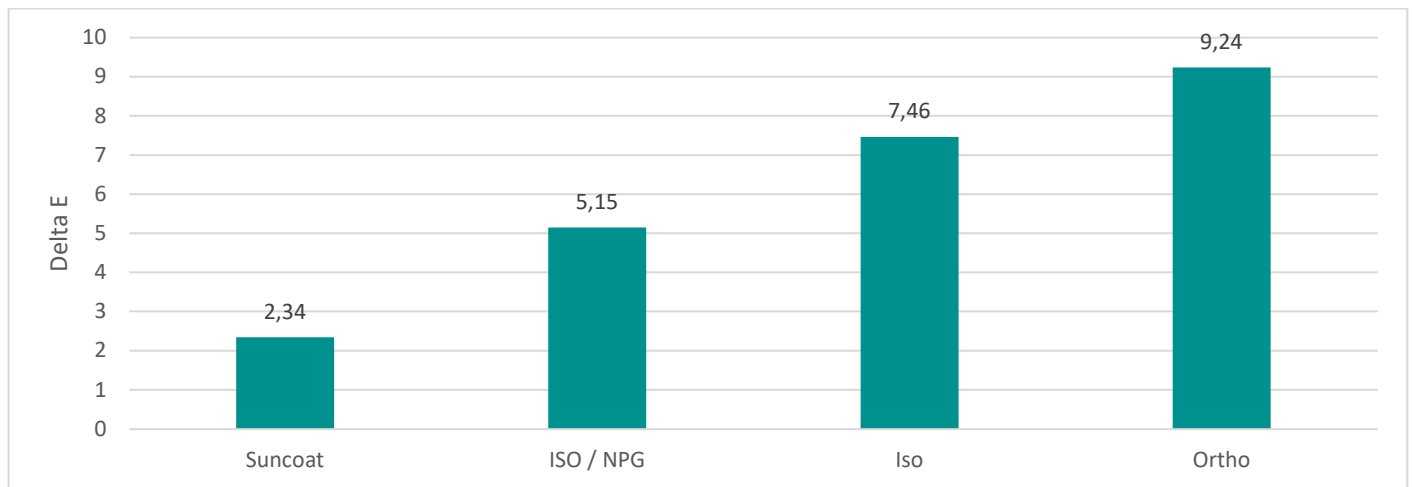
Haltbarkeit: Suncoat 900 ist für 3 Monate ab Produktionsdatum stabil.

Das Produkt muss in original verschlossenen Gebinden bei einer Temperatur zwischen 15 °C und 25 °C gelagert werden. Direkte Sonneneinstrahlung ist zu vermeiden.

Es liegt in der Verantwortung des Kunden, dass das Produkt in gutem Zustand vor Ablauf der Lagerstabilitätsangabe (Produktionsdatum, siehe Etikett auf Gebinde) verarbeitet wird.

Für weitere Lager- und Handhabungsvorschriften: siehe Sicherheitsdatenblatt.

QUV Ergebnisse nach 1000h



UV Test anhand einer weißen Gelcoat durchgeführt.

Alle Ergebnisse wurden anhand von Tests im Labor erstellt.

Allerdings tragen wir keinerlei Verantwortung der mit unserem Produkt gefertigten Teile, wenn die angegebenen Einsatzbedingungen nicht eingehalten werden. Es ist zwingend notwendig, dass der Benutzer dafür sorgen, dass seine Anwendung und seine Prozesse für die Verwendung dieses Produktes angemessen sind. Wir erklären hiermit die Konformität unserer Produkte mit den oben genannten Spezifikationen. Wir können nicht für Schäden verantwortlich gemacht werden, die durch den Missbrauch oder die Benutzung des Produkts für eine nicht geeignete Anwendung, entstehen.