

Norester 8435 TAN 30

Beschreibung

Norester 8435 TAN 30 ist ein vorbeschleunigtes und thixotropiertes Polyesterharz auf Basis von Orthophthalsäure und DCPD.

Norester 8435 TAN 30 zeichnet sich durch eine sehr gute Faserbenetzung der unterschiedlichsten Verstärkungsmaterialien sowie einen geringen Schrumpf aus. Des Weiteren verfügt es über eine gute Osmosebeständigkeit sowie einen geringen Styrolgehalt.

Anwendung

- Handauflege- und Faserspritzverfahren

Normen & Zertifikate

- Entspricht der DIN 1130
- Lloyd-Registriert
- Klasse 2 gemäß BS 476-7:1997 (+ GC151)

Eigenschaften im unvernetzten Zustand

Eigenschaft	Einheit	Wert	PM
Färbung		Blau	
Gelierzzeit	Minuten	27 - 33	Poly.FA016
Viskosität	mPas	650 - 750	Poly-FA006
Thixotropie		3,0 - 3,8	Poly.FA020
Peak Zeit	Minuten	40 - 50	Poly.FA016
Peak Temp.	°C	160 - 180	Poly.FA016
Styrolgehalt	%	< 35	Poly.FA021
Wassergeh.	%	max. 0,15	

Gelierz./Peak: 20°C, 2% MEKP-50

Viskosität: Brookfield RVDV #2 bei 20 rpm und 25 °C

Thixotropie: Brookfield RVDV #2 bei 20 rpm und 25 °C

Eigenschaften im vernetzten Zustand

Eigenschaft	Einheit	Wert	PM
Biegefestigkeit	Mpa	100	ASTM D 790
Bruchfestigkeit	MPa	60	ASTM D 638
Reißdehnung	%	2,2	ASTM D 638
Zug-E-Modul	GPa	4,0	ASTM D 638
Biegemodul	GPa	4,1	ASTM D 790
Wärmeformbest.	°C	85	ASTM D 648
Barcol-Härte	-	45	ASTM D 2583

Pures Harz, 1,5% MEKP-50, 24h bei RT, 3h bei 100 °C

Versionen

Norester 8435 TAN ist in weiteren Versionen lieferbar:

Version	Eigenschaft
TAN 10	14 - 16 Minuten Gelierzzeit
TAN 20	17 - 25 Minuten Gelierzzeit
TAN 40	35 - 41 Minuten Gelierzzeit

Empfehlung vor Gebrauch

Vor Gebrauch gut mischen.

Um eine optimale Polymerisation zu erhalten, sollte der MEKP-Härter (z.B. Butanox M50-Typ) zwischen 1% und 3% dosiert und homogen vermischt werden.

Bitte überprüfen Sie vor Nutzung die Material- und Raumtemperatur (RT: 15 – 30 °C).

Lieferform

Lieferbar in 25kg Hobbocks, 225kg Fässern, 1000kg IBC Container und 25to Tankwagen

Lagerung

Haltbarkeit: Norester 8435 TAN ist für 6 Monate ab Produktionsdatum stabil.

Das Produkt muss in original verschlossenen Gebinden bei einer Temperatur zwischen 5 °C und 25 °C gelagert werden. Direkte Sonneneinstrahlung ist zu vermeiden.

Es liegt in der Verantwortung des Kunden, dass das Produkt in gutem Zustand vor Ablauf der Lagerstabilitätsangabe (Produktionsdatum, siehe Etikett auf Gebinde) verarbeitet wird.

Für weitere Lager- und Handhabungsvorschriften: siehe Sicherheitsdatenblatt.

Alle Ergebnisse wurden anhand von Tests im Labor erstellt.

Allerdings tragen wir keinerlei Verantwortung der mit unserem Produkt gefertigten Teile, wenn die angegebenen Einsatzbedingungen nicht eingehalten werden. Es ist zwingend notwendig, dass der Benutzer dafür sorgen, dass seine Anwendung und seine Prozesse für die Verwendung dieses Produktes angemessen sind. Wir erklären hiermit die Konformität unserer Produkte mit den oben genannten Spezifikationen. Wir können nicht für Schäden verantwortlich gemacht werden, die durch den Missbrauch oder die Benutzung des Produkts für eine nicht geeignete Anwendung, entstehen.