

NORESTER 2550NV

Beschreibung

Norester 2550NV ist ein gefülltes, vorbeschleunigtes Formenbauharz und überzeugt durch seinen äußerst geringen Schrumpfung. Durch das hohe Tränkverhalten gegenüber Glasfasern ist ein Glasgehalt von bis zu 50%* möglich, sodass mit Norester 2550NV kostengünstigere und leichtere Formen mit höheren mechanischen Festigkeiten hergestellt werden können.

Das Harz kann sowohl im Handlaminat als auch im Faserspritzverfahren verarbeitet werden.

**anstatt 25-30% bei herkömmlichen Harzen*

Eigenschaften im unvernetzten Zustand

Eigenschaft	Einheit	Wert	PM
Farbe	-	Beige	-
Viskosität	cP	1300 – 1700	ISO 2555
Dichte	g/cm ³	1,32 – 1,38	ICON 012
Gelierzzeit	Minuten	32 – 42	ICON 002
Styrolgehalt	%	30 – 34	ICON 003
Peak	°C	120 – 160	-

Gelierzzeit, Peak: 23°C, 1,00% MEKP-50
Viskosität: 50 rpm bei 23 °C, sp4

Eigenschaften im vernetzten Zustand mit Gewebe

Eigenschaft	Einheit	Wert	PM
Biegefestigkeit*	MPa	213,9	ISO 178
Biegemodul*	GPa	7,811	ISO 178
Zugfestigkeit*	MPa	126,1	ISO 527
Zugmodul*	GPa	2,074	ISO527
Bruchdehnung*	%	6,29	ISO 527
Wärmeformbest.*	°C	75,6	ISO 75-3
Barcol-Härte*	-	45	ASTM 2583
Glasübergangstemp.	°C	100	NF EN ISO 11357-2

*Laminat: 16h bei 40 °C, 4 x 450 g/m² Glasmatte
*Pures Harz: 3h bei 80 °C

Empfehlung vor Gebrauch

Vor Gebrauch gut aufrühren, um die Füllstoffe im Harz homogen zu vermischen.

Um eine optimale Polymerisation zu erhalten, sollte der MEKP-Härter (z.B. Butanox M50) zwischen 1% und 1,5% dosiert und homogen vermischt werden.

Bitte überprüfen Sie vor Nutzung die optimale Material- und Raumtemperatur von 18 - 25 °C.

Tempern

Norester 2550 NV ist so konzipiert, dass es bei Raumtemperatur aushärtet. Sollte dennoch eine Temperung erforderlich sein, sind die folgenden Schritte zu beachten:

1. 24h bei Raumtemperatur
2. 6h bei 40 °C
3. 6h bei 60 °C
4. 6h bei 80 °C

Lieferform

Lieferbar in 25kg Hobbocks und 250kg Fässern.

Lagerung

Haltbarkeit: Norester 2550NV ist für 4 Monate ab Produktionsdatum stabil.

Das Produkt muss in original verschlossenen Gebinden bei einer Temperatur zwischen 15 °C und 25 °C gelagert werden. Direkte Sonneneinstrahlung ist zu vermeiden.

Es liegt in der Verantwortung des Kunden, dass das Produkt in gutem Zustand vor Ablauf der Lagerstabilitätsangabe durch Fachkundiges Personal verarbeitet wird.

Für weitere Lager- und Handhabungsvorschriften: siehe Sicherheitsdatenblatt.

Hersteller



Nord Composites SA

Alle Ergebnisse wurden anhand von Tests im Labor erstellt. Wir tragen keine Verantwortung für die mit unserem Produkt gefertigten Teile, wenn die angegebenen Einsatzbedingungen nicht eingehalten werden. Es ist zwingend notwendig, dass der Anwender dafür sorgt, dass seine Anwendung und seine Prozesse für die Verwendung dieses Produktes geeignet sind. Wir erklären hiermit die Konformität unserer Produkte mit den oben genannten Spezifikationen. Wir können nicht für Schäden verantwortlich gemacht werden, die durch den Missbrauch oder die Nutzung des Produkts für eine nicht geeignete Anwendung entstehen.

