

Norester 880/2 TPA

Beschreibung

Norester 880/2 TPA ist ein feuerhemmendes Polyesterharz. Das Harz ist weiß, gefüllt, thixotropiert und vorbeschleunigt.

Norester 880/2 TPA enthält kein Halogen oder Antimon.

Das Harz wurde speziell für die Herstellung von GFK-Teilen für den Brandschutzbereich entwickelt.

Klassifizierung

- HL2/R1 gemäß EN 45545
in Verbindung mit Gelcoat 886

Eigenschaften im unvernetzten Zustand

Eigenschaft	Einheit	Wert	PM
Farbe		Weiß	
Gelierzeit	Minuten	25 - 35	ICON 002
Dichte	g/cm ³	1,69 - 1,71	ICON 012
Viskosität	mPas	800 - 1100	ISO 2555
Styrolgehalt	%	19 - 23	ICON 003

Gelierzeit: 23°C, 1% MEKP-50
Viskosität: 50 rpm bei 23 °C, SP4

Eigenschaften im vernetzten Zustand (pures Harz)

Eigenschaft	Einheit	Wert	PM
Zugfestigkeit	Mpa	13,58	ISO 527
Biegefestigkeit	MPa	33,29	ISO 178
Biegemodul	GPa	6,39	ISO 178
Bruchdehnung	%	0,53	ISO 527
Wärmeformbest.	°C	70	ISO 75-3
Barcol-Härte	-	45	ASTM 2583

Pures Harz, 24h bei RT, 3h bei 80 °C
Getempert bei 24h bei RT, 3h bei 80 °C

Eigenschaften im vernetzten Zustand (Laminat)

Eigenschaft	Einheit	Wert	PM
Zugfestigkeit	Mpa	70,80	ISO 527
Biegefestigkeit	MPa	110,20	ISO 178
Biegemodul	GPa	5,71	ISO 178
Bruchdehnung	%	3,44	ISO 527
Barcol-Härte	-	45	ASTM 2583

Getempert bei 24h bei RT, 3h bei 80 °C

Eigenschaften im vernetzten Zustand (Laminat HL2)

Eigenschaft	Einheit	Wert	PM
Zugfestigkeit	Mpa	77,80	ISO 527
Biegefestigkeit	MPa	126,30	ISO 178
Biegemodul	GPa	6,58	ISO 178
Bruchdehnung	%	3,29	ISO 527
Barcol-Härte	-	45	ASTM 2583

Getempert bei 24h bei RT, 3h bei 80 °C
Aufbau: 2 x 300 g/m², 1 x Roving 500 und 1 x 450 g/m²

Versionen

Norester 880/2 TPA ist in folgenden Versionen lieferbar:

Version	Eigenschaft
LGT	Verlängerte Gelierzeit 45 -55 Minuten bei 23 °C / 1% MEKP 50

Empfehlung vor Gebrauch

Vor Gebrauch gut mischen.

Um eine optimale Polymerisation zu erhalten, sollte der MEKP-Härter (z.B. Butanox M50) zwischen 1% und 2% dosiert und homogen vermischt werden.

Bitte überprüfen Sie vor Nutzung die Material- und Raumtemperatur (RT: 18 - 25 °C).

Nachhärtung

Um die optimalen, mechanischen Eigenschaften zu erreichen, muss das Laminat getempert werden. Der Hersteller empfiehlt 24 h bei Raumtemperatur (16 - 20 °C) gefolgt von 16 h bei 40 °C.

Lieferform

Lieferbar in 25kg Hobbocks und 250kg Fässer.

Lagerung

Haltbarkeit: Norester 880/2 TPA ist für 2 Monate ab Produktionsdatum stabil.

Das Produkt muss in original verschlossenen Gebinden bei einer Temperatur zwischen 15 °C und 25 °C gelagert werden. Direkte Sonneneinstrahlung ist zu vermeiden.

Es liegt in der Verantwortung des Kunden, dass das Produkt in gutem Zustand vor Ablauf der Lagerstabilitätsangabe (Produktionsdatum, siehe Etikett auf Gebinde) durch Fachkundiges Personal verarbeitet wird.

Für weitere Lager- und Handhabungsvorschriften: siehe Sicherheitsdatenblatt.

Hersteller



Nord Composites SA

Alle Ergebnisse wurden anhand von Tests im Labor erstellt. Wir tragen keine Verantwortung für die mit unserem Produkt gefertigten Teile, wenn die angegebenen Einsatzbedingungen nicht eingehalten werden. Es ist zwingend notwendig, dass der Anwender dafür sorgt, dass seine Anwendung und seine Prozesse für die Verwendung dieses Produktes geeignet sind. Wir erklären hiermit die Konformität unserer Produkte mit den oben genannten Spezifikationen. Wir können nicht für Schäden verantwortlich gemacht werden, die durch den Missbrauch oder die Nutzung des Produkts für eine nicht geeignete Anwendung entstehen.