

Gelcoat 207/2

Beschreibung

Gelcoat 207/2 ist eine auf Vinylesterharz basierende, spritzbare Gelcoat, die speziell für den Bau von GFK-Formen entwickelt wurde.

Sie ist thixotropiert und vorbeschleunigt und in der Basisversion nicht eingefärbt.

Gelcoat 207/2 zeichnet sich besonders durch hohe mechanische Eigenschaften sowie einen hohen Glanzgrad aus.

Anwendung

- Bau von GFK-Formen

Eigenschaften im unvernetzten Zustand

Eigenschaft	Einheit	Wert	PM
Gelierzzeit	Minuten	13	ICON 002
Dichte	g/cm ³	1,00 - 1,10	ICON 012
Viskosität	mPas	21 - 25	ISO 2555
Styrolgehalt	%	52	ICON 003

Gelierzzeit: 20 °C, 2% MEKP 50, 100 gr.
Viskosität: 50 rpm bei 23 °C, sp5

Eigenschaften im vernetzten Zustand

Eigenschaft	Einheit	Wert	PM
Biegefestigkeit	Mpa	133,5	ISO 178
Biegemodul	GPa	3.806	ISO 178
Bruchfestigkeit	MPa	40,51	ISO 527
Reißdehnung	%	3,11	ISO 527
Wärmeformbest.	°C	95,3	ASTM D 648
Barcol-Härte	-	45 - 50	ASTM 2583

Pure Gelcoat, 2% MEKP 50, 24h bei RT, 3h bei 80 °C

Versionen

Gelcoat 207/2 ist in folgenden Farben lieferbar:

Code	Farbe
9901	Natur
2900	Orange
5900	Blau
6900	Grün

Gelcoat 207/2 ist unter der Bezeichnung Gelcoat 206/2 als streichbare Version lieferbar.

Verarbeitung

Vor Gebrauch gut mischen.

Um eine optimale Polymerisation zu erhalten, sollte der MEKP-Härter (z.B. Butanox M50-Typ) zwischen 1,5% und 2,5% dosiert und homogen vermischt werden.

Bitte überprüfen Sie vor Nutzung die Material- und Raumtemperatur (RT: 18 – 25 °C). Eine Verarbeitung unter 18 °C wird nicht empfohlen!

Die Schichtstärke sollte zwischen 700 und 800 µm liegen. Vermeiden Sie dicke Schichten an Ecken und Kanten. Tragen Sie Gelcoat 207/2 in mehreren, dünnen und minütlich versetzten Schichten auf.

Als erste Lage hinter Gelcoat 207/2 empfehlen wir Norester 842 sowie Norester RM 2000, RM 2000-50 oder RM 2550 als Formenbauharze.

Nachhärtung

Um optimale mechanische Eigenschaften zu erzielen, muss das Laminat inkl. Gelcoat 207/2 unmittelbar nach Fertigstellung nachgehärtet werden. Dafür sollte das Laminat 24 h bei Raumtemperatur (16-20 °C) gelagert und anschließend 16 h bei 40 °C nachgehärtet werden.

Lieferform

Lieferbar in 5 kg Eimern, 25kg Hobbocks und 200kg Fässern.

Lagerung

Haltbarkeit: Gelcoat 207/2 ist für 3 Monate ab Produktionsdatum stabil.

Das Produkt muss in original verschlossenen Gebinden bei einer Temperatur zwischen 15 °C und 25 °C gelagert werden. Direkte Sonneneinstrahlung ist zu vermeiden.

Es liegt in der Verantwortung des Kunden, dass das Produkt in gutem Zustand vor Ablauf der Lagerstabilitätsangabe (Produktionsdatum, siehe Etikett auf Gebinde) verarbeitet wird.

Für weitere Lager- und Handhabungsvorschriften: siehe Sicherheitsdatenblatt.

Alle Ergebnisse wurden anhand von Tests im Labor erstellt.

Allerdings tragen Pultex & Nord Composites keinerlei Verantwortung für die mit unserem Produkt gefertigten Teile, wenn die angegebenen Einsatzbedingungen nicht eingehalten werden. Es ist zwingend notwendig, dass der Anwender dafür sorgt, dass seine Anwendung und seine Prozesse für die Verwendung dieses Produktes angemessen sind. Pultex & Nord Composites erklären hiermit die Konformität unserer Produkte mit den oben genannten Spezifikationen. Pultex & Nord Composites können nicht für Schäden verantwortlich gemacht werden, die durch den Missbrauch oder die Benutzung des Produkts für eine nicht geeignete Anwendung, entstehen.