

Rocapox Flooring WD-600

Beschreibung und Anwendung

Rocapox Flooring WD-600 ist eine seidenmatte, wasserbasierte Epoxidbeschichtung. Dieses Produkt ist verseifungsbeständig, leicht zu verarbeiten und besteht aus speziell ausgewählten Epoxidkombinationen.

Diese Bodenbeschichtung eignet sich hervorragend als universelle Bodenbeschichtung für Lagerhallen, Werkstätten, Garagen usw. Sehr gut geeignet für Oberflächen, bei denen ein geringes Maß an Staunässe abgehalten werden muss und/oder eine gute Reinigungsfähigkeit erforderlich ist.

Da dieses Produkt auf Wasserbasis hergestellt wird, kann es in praktisch jedem Innen- und Außenbereichen angewendet werden.

Rocapox Flooring WD-600 ist chemikalienbeständig.

Artikelnummer und Verpackung

16265-5 im Set zu 5 kg

Eigenschaften

- Dampffest
- Nicht verseifbar
- Leicht zu reinigen
- Hot Tire resistenz
- Abriebfest
- Beständigkeit gegen Chemikalien
- Erweicht nicht bei hohen Temperaturen <60 °C
- Im Laufe der Zeit können Epoxid-Produkte leichte Verfärbungen aufweisen, die keinesfalls als Qualitätsmangel zu betrachten sind

Abriebfestigkeit nach 0,034 g
Taber 1000 rot., 1000 g Last, CS17

Eigenschaften des Flüssigprodukts

Farbe	Erhältlich in RAL-Farben, siehe Farbübersicht. <i>Andere Farben sind projektbasiert und auf Anfrage erhältlich.</i>
Glanz	Seidenmatt
Dichte	1,25 kg/l gemischtes Produkt
VOC-Gehalt	<1 g/l
Flammpunkt	>80 °C
Feststoffgehalt	Ca. 50%
Haltbarkeit	Bei kühler Lagerung in ungeöffneter Verpackung und vor Frost geschützt bis mindestens 12 Monate nach Herstellungsdatum verwendbar. Die Produkte sollten immer auf Paletten

abgestellt werden, um einen direkten Kontakt mit dem Boden zu vermeiden.

Verarbeitungshinweis

Methode	Fusselfreie Rolle, Pinsel
Verbrauch	0,25 kg/m ² /Schicht bis zu einem Maximum von 0,50 kg/m ² / <i>Je nach dem gewünschten Endergebnis und der Struktur des Untergrund</i>
Mischverhältnis	Siehe das Etikett auf der Verpackung
Verarbeitungszeit**	Ca. 90 Minuten
Verarbeitungstemp.	+12 und +30 °C
Staubtrocken*	Nach 2 Stunden
Überstreichbar*	Nach 2-4 Stunden
Chemikalienresistenz*	Nach 7 x 24 Stunden
Wasserdicht*	Nach 7 x 24 Stunden
Mechanische Resistenz*	Nach 7 x 24 Stunden
Verdünnung	Leitungswasser (maximal 5%)
Reinigungsmittel	Warmes Wasser

Die Zeiten sind Näherungswerte, die durch veränderliche Umgebungsbedingungen wie (Produkt-)Temperatur, relative Luftfeuchtigkeit, Belüftung und Schichtdicke beeinflusst werden.

Wenn Rocapox Flooring WD-600 auf einen gestreuten Untergrund (Quarz oder ähnliches) aufgetragen wird, ist es aus ästhetischen Gründen wünschenswert, die Versiegelung in zwei Schichten aufzutragen.

Die Beschichtung vorzugsweise mit einer fusselfreien Vliesrolle in einer Breite von 25-50 cm auftragen und innerhalb von 20 Minuten mit einer 50 cm breiten fusselfreien Vliesrolle überlappend und in einer Richtung anwalzen.

Mischanleitung

2-Komponentenprodukte muss man immer mechanisch mischen, am besten mit einer stufenlos regulierbaren Misch- / Bohrmaschine bei geringer Geschwindigkeit (300 - 400 TPM) Oder andere geeignete Mischgeräte. Verwenden Sie eine saubere Mischstab, die auf die Größe der Dose oder des Mischeimers abgestimmt ist. Ein zu schnelles und zu langes Mischen sollte vermieden werden, um den Lufteinschluss zu minimieren.

Vermischen Sie zuerst die Basis (A) mischen bis es ein homogenes Produkt ist. Den dazugehörigen Härter zu Komponente A geben 2 Minuten mischen, bis eine homogene Masse entsteht. Gießen sie das gemischte Material anschließend in einen anderen Eimer und rühren Sie es nochmals durch.

* Bei 23 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.com • info@prokol.com

Flüssigkunststoffe für eine nachhaltige Zukunft

Rocapox Flooring WD-600

Wenn Zusätze wie Quarzsand oder ähnliches verwendet werden, erst zugeben, wenn die Mischung homogen ist, danach nochmals gut durchmischen.

Bei der Zusammenführung von nicht komplett gefüllten Behältern muss die Basis Komponente gründlich gerührt und beide Komponenten im richtigen Verhältnis gewogen werden.

Anmerkung zur Anwendung

Die Umgebungs- und Untergrundtemperatur darf 12 °C nicht unterschreiten. Kondensation auf dem Untergrund verringert die Haftung.

Das Aufbringen von 2-komponenten-Produkten darf ausschließlich bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von weniger als 85% erfolgen. Die minimale Produkt- und Oberflächentemperatur beträgt 12 °C, wobei die Temperatur des zu behandelnden Untergrunds und des nicht ausgehärteten Materials 3 °C über dem Taupunkt liegen muss. Konsultieren Sie bitte in dieser Hinsicht die Taupunkt-Tabelle! Schleifen zwischen den Schichten

Oberfläche und Bedingungen

Der Untergrund muss sauber, fettfrei und frei von losen Teilen sein. Monolithische Fertigfußböden abstrahlen und sorgfältig von Staub befreien. Der Stahl sollte sorgfältig aufgeraut und vorzugsweise kugelgestrahlt werden. Sa 2,5. Geglättete Untergründe staubfrei strahlen oder sorgfältig diamantschleifen.

Feuchtigkeitsgehalt des Oberfläche

- Zementgebunden : < 4% (Massenanteile)
- Gipsgebunden : < 0,5% (Massenanteile)

Konkrete Oberflächen

Beton muss gesund, trocken, fettfrei und tragfähig sein. Beton muss mindestens 28 Tage alt sein. Der Betonfeuchtigkeitsgehalt darf max. 4% betragen und die Temperatur muss mindestens 12 °C betragen. Gegebenenfalls ist der Untergrund mit einer geeigneten Grundierung zu versehen. In bestimmten Fällen kann eine Rostschutzgrundierung erforderlich sein.

Verschmutzung, Zementschleier oder Fein Mörtelschicht auf Oberflächen sowie lose zementöse Beläge (z. B. mit Lufteinschlüssen) entfernen - z. B. staubfrei strahlen und staubfrei machen.

Verunreinigte und fettige Böden (Öl und Fett) am besten mit einem Dampfreiniger und geeigneten Reinigungsmitteln reinigen. Wenn dadurch kein sauberer, tragfähiger Untergrund entsteht, sind Strahlen und in manchen Fällen auch Fräsen erforderlich.

Reparaturen und Ebnungen müssen fachgerecht mit geeigneten Produkten durchgeführt werden, auch in Hinsicht auf den Oberbelag. Eventuell vorhandene Dilatationsfugen in der Oberfläche dürfen nicht verschlossen werden, sondern müssen ihre Funktion behalten.

Die Belastbarkeit des Kunststoffbodens hängt von der Druckstärke des zementgebundenen Belags ab und kann niemals mit einem Bodensystem ausgeglichen werden.

Bestehende und behandelte Oberflächen:

Alte 2-Komponenten Schichten gut aufräumen (Matt Schleifen) vor dem Auftragen einer neuen Schicht. Im Zweifelsfalle sollten Sie immer eine Probefläche anlegen und Ihren Lieferanten kontaktieren.

Wichtig

Projekte und Anwendungen können sehr unterschiedlich sein. Sollten Sie Zweifel über eine bestimmte Anwendung, die Materialwahl oder die Vorbereitung der Oberfläche haben, dann wenden Sie sich bitte an Ihren Lieferanten.

Alle technischen Daten in diesem technischen Informationsblatt basieren auf Labortests. Die Daten können sich je nach den Bedingungen ändern.

Rechtsmitteilung

Die Informationen und vor allem die Empfehlungen in Bezug auf die Anwendung und den endgültigen Verwendungszweck von Prokol-Produkten werden nach bestem Wissen und Gewissen aufgrund des aktuellen Wissensstands und den aktuellen Erfahrungen von Prokol mit Produkten, die auf die richtige Weise gelagert, behandelt und unter normalen Bedingungen angewandt wurden, zur Verfügung gestellt.

In der Praxis gibt es Unterschiede hinsichtlich Material, Unterschichten und tatsächlichen Bedingungen vor Ort, sodass keine Garantie in Bezug auf die Umsetzbarkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck und auch keinerlei aus irgendeiner rechtlichen Beziehung hervorgehenden Haftung von diesen Informationen oder von anderen schriftlichen Empfehlungen oder sonstigen erteilten Ratschlägen abgeleitet werden können. Die Eigentumsrechte von Dritten müssen respektiert werden.

Prokol garantiert, dass die Produkte frei von Produktionsfehlern sind. Mehrkomponentenprodukte bilden erst nach dem Mischen und Verarbeiten das Endprodukt. Bei richtiger Mischung und Verarbeitung entspricht das Produkt den angegebenen Spezifikationen. Prokol räumt nur bei einer richtigen Verarbeitung und Oberflächenvorbehandlung eine Gewährleistung für das Produkt ein.

* Bei 23 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.com • info@prokol.com

Flüssigkunststoffe für eine nachhaltige Zukunft

Rocapox Flooring WD-600

Alle Bestellungen werden unter Anwendung der aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen angenommen. Der Anwender muss stets die aktuellste Version des Produktsicherheitsdatenblattes und des Produktinformationsblattes für das jeweilige Produkt zurate ziehen.

Ein Exemplar der aktuellsten Version wird Ihnen auf Wunsch zugesandt und steht unter www.prokol.com zur Verfügung.

Mit dem Erscheinen dieses Blattes verlieren alle früheren Informationsblätter über dieses Produkt ihre Gültigkeit.

* Bei 23 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.com • info@prokol.com

Flüssigkunststoffe für eine nachhaltige Zukunft