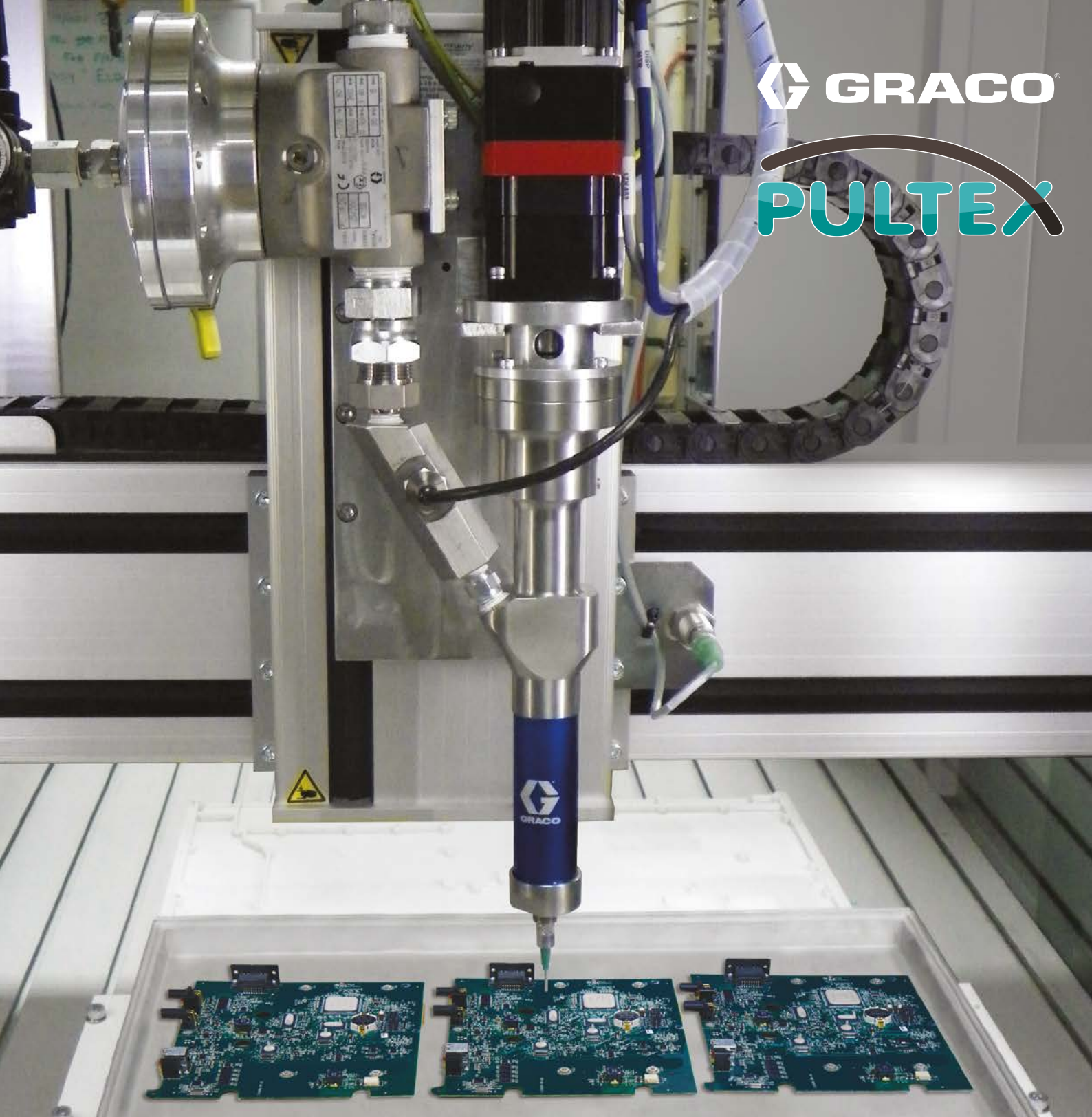


 GRACO®

 PULTEX



**Lösungen für Anwendungen  
in den Bereichen Dicht- und Klebemittel**

[www.graco-sae.com](http://www.graco-sae.com)

## ÜBER GRACO

Seit 1926 kennt man Graco als Qualitätsmarke im Bereich der Flüssigfördersysteme. In all den Jahren waren wir als Hersteller stets stolz auf den besonders hohen Nutzwert unserer Pumpen und Systeme im Bereich der Dicht- und Klebeapplikationen.

Anwendungsunabhängig können Sie sich immer darauf verlassen, dass Graco Ihnen die bestmögliche Lösung bietet. Dabei spielt es keine Rolle, ob das Produkt aus unserem Sortiment stammt oder speziell für Sie angefertigt wurde.

Voller Stolz können wir darauf verweisen, dass wir durch unseren Einsatz, unsere Leidenschaft und unser Qualitätsbewusstsein Lösungen für die größten Unternehmen verschiedener Branchen bieten, z. B. in den folgenden Bereichen: Automobile, Transport, Kunststoff, Glas und viele mehr ...



## INNOVATION LIEGT IN UNSERER NATUR

Damit wir Ihnen höchste Qualität bieten und die stetig wechselnden Anforderungen der Märkte erfüllen können, haben personelle und finanzielle Investitionen in die Forschung und Entwicklung bei uns höchste Priorität.

Tag für Tag engagieren sich unsere mehr als 440 Ingenieure in der Forschung sowie in der Produkt- und Verfahrensentwicklung. Innovative Technologien und umfangreiche Feldstudien sind ein natürlicher Bestandteil unseres Verfahrens zur Entwicklung neuer Produkte.

Jeder Aspekt unserer Produktion wird regelmäßigen Tests und Bewertungen unterzogen. Auf dieser Grundlage entwickeln wir Produkte mit hoher Lebensdauer und geringen Betriebskosten. Somit ist sichergestellt, dass Sie sich beim Ausbau Ihrer Geschäftstätigkeit stets auf unsere Produkte verlassen können.

## WELTWEITER SUPPORT

Als global tätiges Unternehmen mit verschiedenen Sparten, die auf unterschiedliche Anwendungen im Bereich der Materialförderung spezialisiert sind, verfügen wir weltweit über die geeignete Infrastruktur. Mehr als 3.300 Vertriebspartner bieten lokalen Service und Support in über 100 Ländern an.

Als Experten auf den Märkten mit Bereitstellung und Erhalt regelmäßiger Schulungen bieten unsere Graco-Partner gezielte Beratung bei der Suche nach der richtigen Lösung für jede Anwendung an. Speziell vorgesehene technische Ressourcen sorgen für die nötige Unterstützung bei der Inbetriebnahme all unserer Produkte. Ihre professionellen Service-Kompetenzen umfassen Wartungs- und Reparaturdienstleistungen, um Stillstandzeiten auf ein Minimum zu reduzieren. Alle Graco-Händler werden eigens aufgrund ihres hochwertigen Service gemäß den Graco-Standards in ihrem individuellen Tätigkeitsbereich ausgewählt.



# Inhaltsverzeichnis

## 1K PUMPEN UND APPLIZIEREN

Ohne Heizung .....	S. 4 bis 5
Beheizt .....	S. 6

## 1K DOSIEREN

Dosieren .....	S. 7
----------------	------

## 2K MISCHEN, MESSEN UND DOSIEREN

Variables Mischverhältnis .....	S. 8 bis 9
Festes Mischverhältnis .....	S. 10

## AUTOMATISIERUNG

Automatisches Dosiersystem .....	S. 11
----------------------------------	-------

## KOMPATIBLE AUTOMATISCHE APPLIKATOREN

1 Komponente .....	S. 12 bis 13
2 Komponenten .....	S. 13

## KOMPATIBLE MANUELLE APPLIKATOREN

1 Komponente .....	S. 14 bis 15
2 Komponenten .....	S. 15



# 1K Pumpen und dosieren



## | OHNE HEIZUNG |

### PNEUMATISCH ANGETRIEBENE PUMPE MATERIALIEN MIT NIEDRIGER BIS MITTLERER VISKOSITÄT

#### ► DURA-FLO™

Die Dura-Flo ist eine 2-zylindrige Kugelventilpumpe aus Stahl für das Pumpen von Materialien mit niedriger bis mittlerer Viskosität.

- Als Booster-Applikation oder Einzelpumpe verfügbar mit Elevator oder Ram für 20, 30, 60 und 200 Liter
- Bandbreite des Druckverhältnisses: von 6:1 bis 78:1
- Verbesserte Wartungsfähigkeit mit weniger Teilen, schnelleren Reparaturen und niedrigen Betriebskosten
- Max-Life-Option für grobe Materialien verfügbar – längere Lebensdauer
- Pumpengröße von bis zu 1.000 cm<sup>3</sup>

#### Kompatible Applikatoren:

Precision Swirl | AutoPlus | Ultra-Lite | Automatisches Extrusionsventil | Ultra-Lite Inline | Ultra-Lite 4000 | 1K Ultra-Lite Ultra-Lite 6000



### PNEUMATISCH ANGETRIEBENE PUMPE MATERIALIEN MIT MITTLERER BIS HOHER VISKOSITÄT

#### ► CHECK-MATE™ UND DYNAMITE™

Die Check-Mate ist eine Schöpfkolbenpumpe, ideal für das Pumpen grober Materialien von mittlerer bis hoher Viskosität.

- Als Einzelpumpe verfügbar mit Elevator oder Ram für 1, 3, 8, 20, 30, 60 und 200 Liter
- Bandbreite des Druckverhältnisses: von 5:1 bis 85:1
- Weniger Materialreste und damit weniger Abfall
- Qualitativ hochwertige, langlebige Teile
- Überwachung von Materialverbrauch und -durchfluss
- Max-Life-Option für grobe Materialien verfügbar – längere Lebensdauer

#### Kompatible Applikatoren:

Precision Swirl | Ultra-Lite | Endure | Automatisches Extrusionsventil | Ultra-Lite Inline | Ultra-Lite 4000 | 1K Ultra-Lite | Ultra-Lite 6000





## | OHNE HEIZUNG |

### PNEUMATIKPUMPE MATERIAL IN GROSSMENGEN

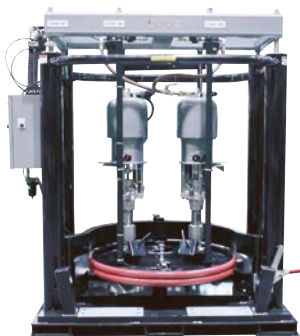
#### ► UNI-DRUM™

Die Uni-Drum ist ideal für das Pumpen von Dichtmitteln mit mittlerer bis hoher Viskosität aus 1.000- bzw. 1.200-Liter-Behältern.

- Verfügt über vier pneumatische Zylinder – für einen reibungslosen Betrieb und zur Verhinderung von Blockaden
- Sparsamerer Materialverbrauch
- Mit einer oder zwei Zufuhrpumpen verfügbar
- Kann als Einzelpumpe oder im Tandembetrieb eingesetzt werden

Kompatible Applikatoren:

Precision Swirl | AutoPlus | Ultra-Lite | Automatisches Extrusionsventil | Ultra-Lite Inline | Ultra-Lite 4000 | Ultra-Lite 6000



### ELEKTRISCH ANGETRIEBENE PUMPE NIEDRIG- BIS HOCH-VISKOSE MATERIALIEN

#### ► E-FLO SP

Die elektrischen Pumpen und Zufuhrsysteme von Graco steigern die Prozessleistung, verhindern Ausfallzeiten, senken Wartungskosten und steigern den elektrischen Wirkungsgrad.

- Verfügbar in der Version Checkmate oder Dura-Flo
- Verfügbar als separate Pumpe oder Ram für 20l, 30l, 60l oder 200l Zufuhrsysteme
- Können Materialdrücke von bis zu 413 bar (6000 psi) liefern
- Energieeffizient
- Leiser Elektromotor
- Geringer Wartungsbedarf und niedrige Wartungskosten

Kompatible Applikatoren:

Precision Swirl | Ultra-Lite | Endure | Automatic Dispense Valve  
Ultra-Lite Inline | Ultra-Lite 4000 | 1K Ultra-Lite | Ultra-Lite 6000



# 1K Pumpen und dosieren



## | BEHEITZ |

### WARMSCHMELZ-SYSTEM (BIS ZU 70 °C)

#### ▶ WARM MELT

Das Warm-Melt-System garantiert einen kontinuierlichen Prozess mit präziser Temperaturregelung.

- Für Ihre jeweilige Anwendung und Ihr spezifisches Material konfigurierbar – 20, 30, 60 und 200 Liter
- Bis zu vier Heizzonen (mit Zwei-Zonen-Erweiterungssatz)
- Intuitive, anwenderfreundliche Bedienoberfläche
- Der modulare Ansatz ermöglicht die unkomplizierte Plug-in-Installation und vermeidet komplexe Punkt-zu-Punkt-Verdrahtungen

Kompatible Applikatoren:

Endure | Heißschmelz-Pistole



### HEISSSCHMELZ-SYSTEM (BIS ZU 204 °C)

#### ▶ GROSSMENGEN: THERM-O-FLOW™

Therm-O-Flow ist ein Heißschmelzsystem mit fortschrittlicher Temperaturregelung, die eine Materialüberhitzung praktisch ausschließt und Materialverluste minimiert.

- Kontinuierliche Durchflussmenge von bis zu 5 kg/min
- Bis zu 14 Heizzonen
- Der modulare Ansatz ermöglicht die unkomplizierte Plug-in-Installation und vermeidet komplexe Punkt-zu-Punkt-Verdrahtungen
- Für 20- oder 200-Liter-Fässer verfügbar

Kompatible Applikatoren:

Endure | Heißschmelz-Pistole



### HEISSSCHMELZ-SYSTEM (BIS ZU 204 °C)

#### ▶ GRANULATE: INVISIPAC™

Invisipac ist ein behälterloses Heißschmelzsystem, das ein innovatives Melt-on-Demand-Prinzip nutzt. Somit müssen Sie stets nur die Menge an Klebmittel schmelzen, die sie auch wirklich benötigen – darüber hinaus werden Verkohlungen und Verstopfungen an der Düse vermieden. Speziell für EVA- und Metallocen-Granulat-Anwendungen entwickelt.

- Bis zu 75 Prozent Materialeinsparung möglich
- Anlaufzeit von 10 Minuten
- Wesentliche Energieeinsparungen
- Option der Fernüberwachung per Smartphone, Tablet oder Computer

Kompatible Applikatoren:

GS 35 | GM 100



# 1K Dosieren



## | DOSIEREN |

### AUSSTOSSMENGEN VON 0,001 BIS 52 CM<sup>3</sup>

#### ▶ DISPENSIT™

Graco bietet ein umfassendes Sortiment an hochpräzisen Dispensit-Dosier- und -Applikationsventilen für Anwendungen, die eine Niedrigvolumen- oder Einzelkomponentenapplikation erfordern. Diese Ventile sind in vielen Größen verfügbar und eignen sich für die Applikation zahlreicher Materialien.

- Dieses System bietet herausragende Leistungseigenschaften bei den verschiedensten Materialviskositäten – von wässrig bis pastenartig
- Verfügt über Absperrventile für kontinuierliche Glasperlen-Anwendungen
- Leichte, kompakte Konstruktion – für die problemlose Integration in automatisierte Geräteanordnungen
- Die unkomplizierte Ventilkonstruktion ermöglicht eine problemlose Wartung
- Genaue, wiederholbare Schuss- oder Glasperlenaufträge

#### Kompatible Geräte:

Dura-Flo | Dynamite  
Check-Mate Unixact | E-Flo SP



### KONTINUIERLICHER DURCHFLUSS VON BIS ZU 87 CC/MIN

#### ▶ EXZENTERSCHNECKENPUMPE

Die Exzentrerschneckenpumpe von Graco ist ideal für das Pumpen von Materialien mit Abrasivstoffen, wie beispielsweise glasbasierte, metallische oder organische Füller.

- Zerstört oder beschädigt keine Abrasivfüller
- Kontinuierliches, volumetrisches Dosieren
- Kompakte und leichte Konstruktion
- Breites Spektrum an einstellbaren Durchflussmengen
- Langlebig und wartungsarm
- Hohe Wiederholbarkeit und Genauigkeit: +/- 1 % über die gesamte Lebensdauer des Materialtopfs

#### Kompatible Geräte:

Dura-Flo | Dynamite  
| Check-Mate Unixact | E-Flo SP



### AUSSTOSSMENGEN VON BIS ZU 1 CM<sup>3</sup> ODER KONTINUIERLICHER DURCHFLUSS VON 6 BIS 22.500 CM<sup>3</sup>/MIN

#### ▶ PCF™

Das Dosiersystem PCF eignet sich hervorragend zum präzisen Applizieren von Einkomponenten-Dicht- und -Klebstoffen im Dauerbetrieb. Es kann zusammen mit einem Materialzufuhrsystem und einer Roboterplattform verwendet werden.

- Passt sich automatisch an, um Veränderungen der Materialtemperatur bzw. -viskosität auszugleichen oder um die Förderleistung an die Robotergeschwindigkeit anzupassen
- Geeignet für nicht erwärmte und für warm- bzw. heißschmelzende Materialien
- Plug-in-Kommunikationsprotokoll für PROFIBUS™, PROFINET™, DeviceNet™, EtherNet/IP™ und Discrete I/O
- Speichert die Datenhistorie für alle Aufträge

#### Kompatible Applikatoren:

Precision Swirl | AutoPlus | Ultra-Lite  
Endure | AutoPlus | Automatisches Extrusionsventil

#### Kompatible Geräte:

Dura-Flo | Dynamite | Check-Mate  
Uni-Drum | Warm Melt | Therm-O-Flow  
Unixact | E-Flo SP



# 2K Mischen, messen und dosieren



## VARIABLES MISCHVERHÄLTNISS

### AUSSTOSSMENGEN VON 2 BIS 70 CM<sup>3</sup>

#### ▶ PR70v™

Das PR70v-System mit variablem Mischverhältnis arbeitet mit höchster Dosiergenauigkeit zum präzisen Abmessen, Mischen und Applizieren von Materialien mit niedriger bis mittlerer Viskosität.

- Hervorragende Leistung bei Materialien von 1:1 bis 24:1
- Mehrere Kolbengrößen zur präzisen Einhaltung spezifischer Verhältnisse mit einer Mischgenauigkeit von bis zu einem Prozent
- Zahlreiche Zuführungsoptionen für Behälter und Fässer, einschließlich Rührwerk
- Austauschbare Pumpen ermöglichen zukünftige Änderungen des Mischverhältnisses

Kompatible Applikatoren:  
MD2



### KONTINUIERLICHER DURCHFLUSS VON BIS ZU 2 KG/MIN

#### ▶ PRECISIONDOSE™

Das umfassendste System zur Applikation von Klebmitteln, die Boosterpaste verwenden – für die beschleunigte Aushärtung von Strukturklebern.

- Eine schnellere Aushärtung verbessert die Produktivität
- Stabile Pumpenkonstruktion für ein Höchstmaß an Langlebigkeit, auch bei Klebmitteln mit höherer Viskosität
- Präzise Steuerung der Zugabe von Boosterpaste

Kompatible Applikatoren:  
MD2



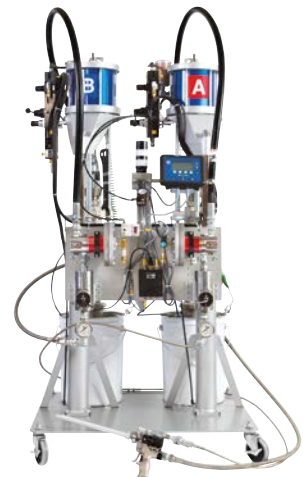
### KONTINUIERLICHER DURCHFLUSS VON BIS ZU 4 KG/MIN FÜR MATERIALBEHÄLTER

#### ▶ EXACTABLEND™ SB

Exactablend SB ist ein mit variablem Mischverhältnis arbeitendes System zum Mischen von Materialien mit mittlerer bis hoher Viskosität.

- Elektronisch kontrolliertes geschlossenes Mischverhältnis von 1:1 bis 20:1
- Der reibungslose Pumpenwechsel ermöglicht einen stetigen Durchfluss
- Mischen an der Pistole und Spülen am Unterteil – so sind deutliche Materialeinsparungen möglich

Kompatible Applikatoren:  
Ultra-Lite 4000 (mit Tri-Core-Mixer) | MD2







## VARIABLES MISCHVERHÄLTNIS

### KONTINUIERLICHER DURCHFLUSS VON BIS ZU 4 KG/MIN FÜR FÄSSER

#### ▶ EXACTABLEND™ AGP

Exactablend AGP ist ein System speziell für die Glasindustrie, das Zweikomponenten-Dicht- und -Klebstoffe verarbeitet und die präzise Einhaltung der eingestellten Mischverhältnisse bei gleichbleibender Durchflussmenge garantiert – und das sogar während des Pumpenwechsels.

- Garantierte Materialeinsparungen
- Der geschlossene Durchflussregelkreis sorgt für die Einhaltung des Mischverhältnisses
- Schnelle und einfache Inbetriebnahme
- Variables Mischverhältnis von 6:1 bis 14:1 (Silikone und Polysulfide)
- Variables Mischverhältnis von 12:1 bis 20:1 (Polyurethane)

Kompatible Applikatoren:

Ultra-Lite 4000 (mit Tri-Core-Mixer) | MD2



### KONTINUIERLICHER DURCHFLUSS VON BIS ZU 25 KG/MIN

#### ▶ VPM™

Das VPM-Dosiersystem von Graco ist ein hydraulisches System mit variablem Mischungsverhältnis. Das Applizieren von hochviskosen Materialien (wie Werkzeugpaste und Klebstoffen) erfolgt mittels Verdrängungspumpen.

- Bewährte Mischgenauigkeit von zwei Prozent
- Schnelle elektronische Änderung des Mischverhältnisses
- Mischbereich: 1:1 bis 5:1

Kompatible Applikatoren:

Automatisches Extrusionsventil



### KONTINUIERLICHER DURCHFLUSS VON BIS ZU 30 KG/MIN

#### ▶ VRM™

Das VRM-Dosiersystem von Graco ist ein hydraulisches System mit variablem Mischungsverhältnis. Das Applizieren von Materialien mit niedriger bis mittlerer Viskosität erfolgt mittels Verdrängungspumpen.

- Bewährte Mischgenauigkeit von zwei Prozent
- Schnelle elektronische Änderung des Mischverhältnisses
- Mischbereich: 1:1 bis 5:1

Kompatible Applikatoren:

Automatisches Extrusionsventil



# 2K Mischen, messen und dosieren



## | FESTES MISCHVERHÄLTNISS |

### AUSSTOSSMENGEN VON 0,005 BIS 5 CM<sup>3</sup>

#### ▶ PD44™

Das PD44 wurde speziell für die Applikation kleinster Materialmengen mit niedriger bis hoher Viskosität entwickelt. Die Dosierstangen sind an die maschinenbearbeiteten Dichtungen angepasst, was eine längere Haltbarkeit der Dichtungen bedeutet.

- Verbesserter Spulenaufbau für Material mit niedriger Viskosität
- Messung der positiven Verdrängung der Kolbenstange
- Eine Reinigung ist überflüssig, und das Material härtet im Ventil nicht aus
- Austauschbare Pumpen ermöglichen zukünftige Änderungen des Mischverhältnisses

#### Kompatible Geräte:

Dura-Flo | Dynamite | Check-Mate  
Unixact



### AUSSTOSSMENGEN VON 2 BIS 70 CM<sup>3</sup>

#### ▶ PR70™

Das PR70-System arbeitet mit einem festen Mischverhältnis und höchster Dosiergenauigkeit zum präzisen Abmessen, Mischen und Applizieren von Materialien mit niedriger bis mittlerer Viskosität.

- Hervorragende Leistung bei einem Materialmischverhältnis von 1:1 bis 12:1
- Mehrere Pumpengrößen zur präzisen Einhaltung spezifischer Verhältnisse mit einer Mischgenauigkeit von bis zu einem Prozent
- Zahlreiche Zuführungsoptionen für Behälter und Fässer, einschließlich Rührwerk
- Austauschbare Pumpen ermöglichen zukünftige Änderungen des Mischverhältnisses
- Als Einstiegsmodell erhältlich (PR70E)
- Mit optionaler Durchflussregelung erhältlich (PR70F)

#### Kompatible Applikatoren:

MD2



### AUSSTOSSMENGEN VON BIS ZU 0,3 CM<sup>3</sup> BIS ZU JEDER BELIEBIGEN GRÖSSE ODER KONTINUIERLICHER DURCHFLUSS VON BIS ZU 3.200 CM<sup>3</sup>/MIN BEI 207 BAR

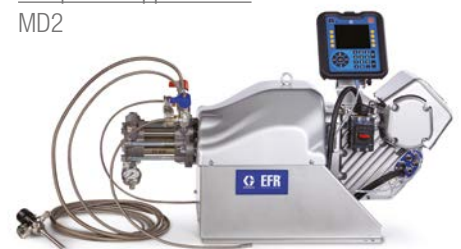
#### ▶ EFR™

Das EFR-System ist ein Mess-, Misch- und Dosiersystem für 2-Komponenten-Dichtmittel, Klebstoffe und TIM-Materialien. Der Elektromotor bietet überlegene Kontrolle über das Material und die Dosierung von Dichtungen, beim Raupen- und Schussauftrag sowie beim Verguss und eignet sich bestens für Anwendungen, die eine Präzisionsdosierung erfordern.

- Stabile Verhältnisse und Durchflussraten von Anfang bis Ende
- Keine Pulsation während des Hubwechsels der Pumpe
- Für Anwendungen mit niedrigem und hohem Durchfluss
- Konfigurierbar für verschiedene Pumpengrößen für die Handhabung einer Vielzahl an Materialien einschließlich TIM
- Geringer Wartungsbedarf

#### Kompatible Applikatoren:

MD2



# Automatisierung



## AUTOMATISCHES DOSIERSYSTEM

### AUTOMATISCHES DOSIERSYSTEM

#### ▶ UNIXACT™

Unixact ist ein komplett integriertes Flüssigkeits-Dosiersystem für Präzisionsanwendungen. Es ist für Ein- und Zweikomponenten-Anwendungen konfigurierbar und verfügt über eine flexible Konstruktion, die problemlos an verschiedene Materialien und Teile angepasst werden kann. Graco bietet an, Ihre Anwendung zu überprüfen.

- Verfügbar für einen Arbeitsraum von 300 x 300 mm oder 500 x 500 mm
- 15 kg Belastbarkeit
- Servoantriebe für die X-, Y-, Z- und die Applikationsachse (Theta)
- Kürzere Taktzeiten
- Kontinuierliches, hochpräzises Dosieren, +/- 0,02 mm
- Prozessüberwachung in Echtzeit
- Konfigurationen nach Kundenwunsch, skalierbare Konstruktionen
- Unkomplizierte und intuitive bordeigene Bedienelemente

#### Kompatible Geräte:

Exzentrerschneckenpumpe | PCF | Dispensit | PD44 | PR70 | HFR | EFR



### AUSSTOSSMENGEN ÜBER 30 CM<sup>3</sup> ODER KONTINUIERLICHER DURCHFLUSS BIS 19.000 CM<sup>3</sup>

#### ▶ HFR™

Das HFR-System arbeitet mit einem festen Mischverhältnis und kann Materialien mit niedriger bis hoher Viskosität zur Applikation abmessen.

- Außergewöhnliche Leistung bei Mischverhältnissen von 1:1 bis 32:1
- Ermöglicht einen kontinuierlichen Durchfluss bei Gaspel-, Schuss-, Sprüh- und Spritzanwendungen (manuell oder automatisch)
- Eine breite Palette an Optionen für die Materialzufuhr verfügbar, für Behälter und Fässer, einschließlich Rührwerk
- Für Dosierapplikationen bei Umgebungstemperatur oder Hitze
- Austauschbare Pumpen ermöglichen zukünftige Änderungen des Mischverhältnisses





#### Kompatible Applikatoren:

MD2 | Fusion AP | Fusion SP



# Kompatible automatische Applikatoren

## | 1 KOMPONENTE |

	▶ GS 35	▶ GM 100	▶ PRECISION SWIRL™	▶ AUTO PLUS™
				
Beheizt	✓	✓	-	-
Max. Materialdruck in bar	103	103	241	276
Öffnungs-/Verschlussmechanismus	Nadel und Sitz	Nadel und Sitz	k. A.	Nadel und Sitz
Materialberührte Teile	<ul style="list-style-type: none"> <li>• AluminiumCST</li> <li>• SST</li> <li>• Hartmetall</li> <li>• Messing</li> <li>• Chemikalienbeständige Dichtungen</li> <li>• Chrom</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• AluminiumCST</li> <li>• SST</li> <li>• Hartmetall</li> <li>• Messing</li> <li>• Chemikalienbeständige Dichtungen</li> <li>• Chrom</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• SST</li> <li>• Aluminium-Chrom</li> <li>• Hartmetall</li> <li>• Acetalkunststoff</li> <li>• PTFE</li> <li>• Fluorelastomer</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• SST</li> <li>• Hartmetall</li> <li>• UHMWPE</li> <li>• PEEK</li> <li>• Acetalkunststoff</li> <li>• PTFE</li> <li>• Fluorelastomer</li> </ul>
Materialkonsistenz	Feststoffe	Feststoffe	Niedrige bis mittlere Viskosität	Niedrige bis mittlere Viskosität
Kompatible Geräte:				
Dura-Flo	-	-	✓	✓
Check-Mate	-	-	✓	✓
Uni-Drum	-	-	✓	✓
Eflo SP	-	-	✓	✓
Warm Melt	-	-	✓	✓
Exactablend	-	-	-	-
TOF	-	-	-	-
Invisipac	✓	✓	-	-
PCF	-	-	✓	✓
PrecisionDose	-	-	-	-
PR70	-	-	-	-
EFR	-	-	-	-
HFR	-	-	-	-
VPM / VRM	-	-	-	-
Merkmale	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Öffnen durch Druckluft/ Schließen durch Federspannung</li> <li>• Mehr als 3.500 Zyklen/min</li> <li>• Langlebig: bis zu 150 Millionen Zyklen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Öffnen durch Druckluft / Luftschießen bis zu 10.000 Zyklen pro Minute</li> <li>• Lebensdauer: bis zu eine Milliarde Zyklen</li> <li>• Präzise, raupenförmige Aufbringung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Erzeugt ein kreisförmiges Swirl-Raupenmuster</li> <li>• Änderung der Spritzbildgröße bei der Anwendung möglich</li> <li>• Minimaler Düsenverschleiß</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Airless</li> <li>• Leichtes und kompaktes abgerundetes Pistolendesign</li> <li>• Geeignet für große Produktionsgeschwindigkeiten</li> <li>• Große Auswahl unterschiedlicher Düsen für eine Vielzahl von Anwendungen</li> </ul>

## 1 KOMPONENTE

## 2 KOMPONENTEN

### ▶ ULTRA-LITE™



276

Kugel und Sitz oder Nadel und Sitz

- SST
- Hartmetall
- Chrom
- PE
- PP
- Parker Polymite
- PTFE
- (Aluminium)

Mittlere bis hohe Viskosität



- Druckluftbetrieben, mit Verschluss durch Federspannung
- Rücksaugfunktion
- Konstruktion mit Doppeldichtung
- Blockmontiert

### ▶ ENDURE®



345

Nadel und Sitz

- SST
- Aluminium-Chrom
- Hartmetall
- Acetalkunststoff
- PTFE
- Fluorelastomer

Extrem hochviskoses Material



- Druckluftbetrieben, mit Verschluss durch Federspannung
- Rücksaugfunktion
- Konstruktion mit Doppeldichtung
- Blockmontiert

### ▶ AUTOMATISCHES EXTRUSIONSVENTIL



345

Kugel und Sitz

- SST
- Hartmetall
- Fluorelastomer
- UHMWPE

Mittlere bis hohe Viskosität



- Öffnen durch Druckluft / Schließen durch Federspannung, bis zu 10.000 Zyklen pro Minute
- Lebensdauer: bis zu eine Milliarde Zyklen
- Präzise, raupenförmige Aufbringung

### ▶ MD2



207

Kugel und Sitz

- SST
- UHMWPE
- PEEK
- Fluorelastomer
- Hartmetall

Niedrige bis hohe Viskosität



- Erzeugt ein kreisförmiges Swirl-Raupenmuster
- Änderung der Spritzbildgröße bei der Anwendung möglich
- Minimaler Düsenverschleiß

### ▶ FUSION® AP



242

Nadel und Sitz

- Aluminium
- SST
- Normalstahl
- UHMWPE
- Chemikalienbeständige O-Ringe
- Polycarballoy™
- Nylon




Niedrige Viskosität



- Airless
- Leichtes und kompaktes abgerundetes Pistolendesign
- Geeignet für große Produktionsgeschwindigkeiten
- Große Auswahl unterschiedlicher Düsen für eine Vielzahl von Anwendungen

# Kompatible manuelle Applikatoren

## 1 KOMPONENTE

	▶ ULTRA-LITE™ INLINE	▶ HEISSCHMELZ-PISTOLE	▶ ULTRA-LITE™ 4000
			
Beheizt	-	✓	-
Max. Materialdruck in bar	234	241	276
Öffnungs-/Verschlussmechanismus	Nadel und Sitz	Nadel und Sitz	Nadel und Sitz
Materialberührte Teile	<ul style="list-style-type: none"> <li>• AluminiumSST</li> <li>• Hartmetall</li> <li>• PE</li> <li>• CV75®</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aluminium-Fluorelastomer</li> <li>• SST</li> <li>• PTFE</li> <li>• Messing</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• AluminiumSST</li> <li>• Fluorelastomer</li> <li>• Polyurethan</li> <li>• UHMWPE</li> </ul>
Materialkonsistenz	Mittlere Viskosität	Extrem hochviskoses Material	Mittlere bis hohe Viskosität
Kompatible Geräte:			
Dura-Flo	✓	-	✓
Check-Mate	✓	-	✓
Uni-Drum	✓	-	✓
Eflo SP	✓	-	✓
Warm Melt	-	✓	-
Exactblend	-	-	✓
TOF	-	✓	-
Invisipac	-	-	-
PCF	-	-	-
PrecisionDose	-	-	-
PR70	-	-	-
EFR	-	-	-
HFR	-	-	-
VPM / VRM	-	-	-
Merkmale	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Benutzerfreundlichkeit durch verfügbare Abzugsverriegelung und Halterung</li> <li>• Für Düsen mit Flansch oder Gewinde geeignet, für eine Vielzahl von Applikationen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Leichtgängiger Abzugshebel</li> <li>• Präzise Temperaturregelung über das PID-Bediener-Panel</li> <li>• Duale Erhitzer ermöglichen ein schnelles Aufwärmen während des ersten Maschinenstarts und sorgen für gleichbleibende Temperaturregelung</li> <li>• Swirl-Applikation optional verfügbar</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Leicht zu betätigender Abzug und problemlose Bedienung</li> <li>• Austauschbare Düsen für eine Vielzahl von Applikationsanforderungen</li> <li>• Kopf/Griff-Winkel von 150° für ein Höchstmaß an Bedienerfreundlichkeit</li> <li>• Optional mit Tri-Core-Mixer</li> </ul>

## | 1 KOMPONENTE |

### ► 1K ULTRA-LITE™



276

Kugel und Sitz oder Nadel und Sitz

- SST
- Hartmetall
- Chrom
- PE
- PP
- Parker Polymite
- PTFE
- (Aluminium)

Mittlere bis hohe Viskosität



- Rücksaugfunktion
- Dauergeschmierte Packungen
- Leicht und kompakt
- Konstruktion mit Doppeldichtung, für lange Lebensdauer

### ► ULTRA-LITE™ 6000



415

Kugel und Sitz / Nadel und Sitz

- SST
- Fluorelastomer
- Polyurethan
- PTFE

Mittlere bis hohe Viskosität



- Leicht zu betätigender Abzug und problemlose Bedienung
- Austauschbare Düsen für eine Vielzahl von Applikationsanforderungen
- Kopf/Griff-Winkel von 150° für ein Höchstmaß an Bedienerfreundlichkeit
- Der Griff der Ultra Lite 6000 ist mit einem statischen Mixer mit 12 Elementen kompatibel.

## | 2 KOMPONENTEN |

### ► MD2



207

Kugel und Sitz

- SST
- UHMWPE
- PEEK
- Fluorelastomer
- Hartmetall

Niedrige bis hohe Viskosität



- Minimiert Wartezeit und Kosten, bei gleichzeitiger Optimierung der Dosierzeit
- Einstellbare Rücksaugungssteuerung
- Modulares Design

### ► FUSION®SP



245

Nadel und Sitz

- Aluminium
- SST
- Normalstahl
- UHMWPE
- Chemikalienbeständige O-Ringe
- Polycarballoy™
- Nylon

Niedrige Viskosität



- Airless
- Leichtes und kompaktes abgerundetes Pistolendesign
- Geeignet für große Produktionsgeschwindigkeiten
- Große Auswahl unterschiedlicher Düsen für eine Vielzahl von Anwendungen

# Hauptsitze von Graco weltweit



## ► WELTWEITE UNTERNEHMENSZENTRALEN

Graco Inc.  
88-11th Avenue N.E.  
Minneapolis, MN 55413, USA  
USA  
Tel.: +1 612 623 6000

## ► HAUPTNIEDERLASSUNG SÜD- UND MITTELAMERIKA

Graco Uruguay - Montevideo  
GFEC Uruguay Free  
Zone WTC Free Zone  
Dr. Luis Bonavita 1294  
Office 1504  
Montevideo, Uruguay 11300  
Tel.: +598 2626 3111

## ► EMEA-ZENTRALE

Graco Distribution BVBA  
Industrieterrein Oude Bunders  
Slakweidestraat 31  
3630 Maasmechelen, Belgien  
Tel.: +32 89 770 700

## ► ZENTRALE IM RAUM ASIEN-PAZIFIK

Graco Hong Kong Ltd.  
Shanghai Representative Office  
Building 7  
1029 Zhongshan Road South,  
Huangpu District  
Shanghai, 200011  
Volksrepublik China  
Tel.: +86 21 649 50088

Alle Angaben und Illustrationen in dieser Broschüre basieren auf den aktuellsten Produktinformationen, die zum Zeitpunkt der Veröffentlichung verfügbar waren. Graco behält sich das Recht vor, jederzeit ohne Vorankündigung Änderungen vorzunehmen.

Graco ist ISO-9001-zertifiziert.



Europa

+32 89 770 700  
FAX: +32 89 770 777  
WWW.GRACO.COM

**PULTEX**

In den Bremen 50  
52152 Simmerath  
Tel.: +49 (0) 2473 92 78 0  
Fax: +49 (0) 2473 92 78 78  
Mail: [info@pultex.de](mailto:info@pultex.de)  
Web: [www.pultex.de](http://www.pultex.de)